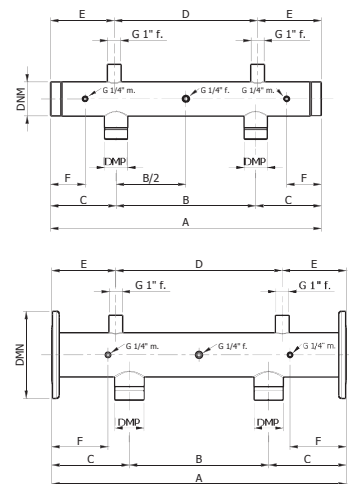


# NEW DUAL / M 2P

**Verteilerrohre für  
Druckerhöhungsanlagen /**  
Manifolds for water booster  
units



**Modell / Model**  
**M 2P**

**Werkstoff / Material**  
Edelstahl 1.4301

**DN**  
40 – 100

**PN**  
16

## Technische Merkmale / Construction features

- **Für Anlagen mit 2 Pumpen auf der Druckseite /**  
For 2 pumps units, delivery side
- **Verarbeitung mittels Kaltverformung des geschweißten Rohrs /**  
Manufactured by cold collaring of welded pipes
- **Schweißverfahren: WIG ohne Zusatzmittel /**  
Welded joints made with TIG method without any additional material
- **Oberflächenbehandlung: entfettet, gebeizt und elektroliert /**  
Surface treatment degreasing, pickling and electropolishing
- **Zylindrische Gewindeanschlüsse nach /**  
Threaded ends gas cilindric according to UNI ISO 228/1
- **Nennbetriebsdruck /**  
Nominal working pressure 16 bar

**Auf Anfrage /**  
On request

**Verteilerrohre aus 1.4401 /**  
Manifolds in AISI 316  
**Elektropolierung der Innenfläche der Verteilerrohre /**  
Internal electropolishing of manifolds

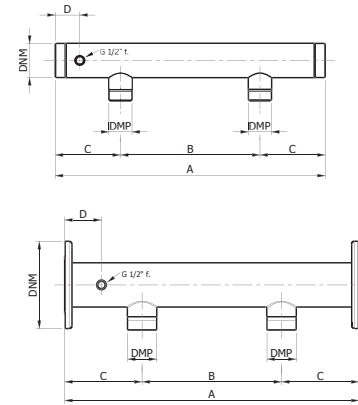
## Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

Code Code	DNM	DMP	Modell Model	PN	Gewicht in kg Weight in kg.	Maße in mm Dimensions in mm					
						A	B	C	D	E	F
5M0001	1" 1/2 M	1" M	M 150/100	16	1,35	600	300	150	370	115	90
5M0006	2" M	1" M	M 200/100	16	1,60	600	300	150	370	115	90
5M0002	2" M	1" 1/4 M	M 200/125	16	1,65	600	300	150	370	115	90
5M0003	2" M	1" 1/2 M	M 200/150	16	1,67	600	300	150	370	115	90
5M0007	2" 1/2 M	1" 1/2 M	M 250/150	16	2,45	600	300	150	370	115	90
5M0004	3" M	1" 1/2 M	M 300/150	16	3,20	700	360	170	430	135	115
5M0005	3" M	2" M	M 300/200	16	3,40	600	300	150	370	115	90
5M0008	3" M	2" M	M 300/200	16	3,53	700	360	170	370	165	90
5M0018	DN100 *	2" 1/2 M	M 400/250	16	6,95	760	360	190	430	165	145

\* Tiefgezogene Flansche PN16 / PN16 Flanges from pressed stainless steel

# NEW DUAL / A 2P

**Verteilerrohre für  
Druckerhöhungsanlagen /**  
Manifolds for water booster  
units



**Modell / Model**  
A 2P

**Werkstoff / Material**  
Edelstahl 1.4301

**DN**  
40 – 100

**PN**  
16

## Technische Merkmale / Construction features

- **Für Anlagen mit 2 Pumpen auf der Zulaufseite /**  
For 2 pumps units, suction side
- **Verarbeitung mittels Kaltverformung des geschweißten Rohrs /**  
Manufactured by cold collaring of welded pipes
- **Schweißverfahren: WIG ohne Zusatzmittel /**  
Welded joints made with TIG method without any additional material
- **Oberflächenbehandlung: entfettet, gebeizt und elektropoliert /**  
Surface treatment degreasing, pickling and electropolishing
- **Zylindrische Gewindeanschlüsse nach /**  
Threaded ends gas cilindric according to UNI ISO 228/1
- **Nennbetriebsdruck /**  
Nominal working pressure 16 bar

**Auf Anfrage /**  
On request

**Verteilerrohre aus 1.4401 /**  
Manifolds in AISI 316  
**Elektropolierung der Innenfläche der Verteilerrohre /**  
Internal electropolishing of manifolds

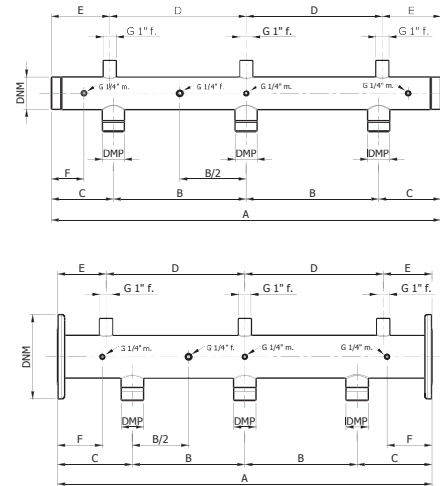
## Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

Code Code	DNM	DMP	Modell Model	PN	Gewicht in kg Weight in kg.	Maße in mm Dimensions in mm			
						A	B	C	D
5M0009	1" 1/2 M	1" M	A 150/100	16	1,20	600	300	150	65
5M0006A	2" M	1" M	A 200/100	16	1,40	600	300	150	65
5M0010	2" M	1" 1/4 M	A 200/125	16	1,50	600	300	150	65
5M0014	2" M	1" 1/2 M	A 200/150	16	1,60	600	300	150	65
5M0011	2" 1/2 M	1" 1/4 M	A 250/125	16	2,25	600	300	150	65
5M0012	2" 1/2 M	1" 1/2 M	A 250/150	16	2,30	600	300	150	65
5M0016	3" M	2" M	A 300/200	16	3,09	600	300	150	65
5M0013	3" M	2" M	A 300/200	16	3,38	700	360	170	65
5M0019	DN100 *	2" 1/2 M	A 400/250	16	6,70	760	360	200	100

\* Tiefgezogene Flansche PN16 / PN16 Flanges from pressed stainless steel

# NEW DUAL / M 3P

**Verteilerrohre für  
Druckerhöhungsanlagen /**  
Manifolds for water booster  
units



**Modell / Model**  
**M 3P**

**Werkstoff / Material**  
Edelstahl 1.4301

**DN**  
50 – 100

**PN**  
16

## Technische Merkmale / Construction features

- **Für Anlagen mit 3 Pumpen auf der Druckseite** / For 3 pumps units, delivery side
- **Verarbeitung mittels Kaltverformung des geschweißten Rohrs** / Manufactured by cold collaring of welded pipes
- **Schweißverfahren: WIG ohne Zusatzmittel** / Welded joints made with TIG method without any additional material
- **Oberflächenbehandlung: entfettet, gebeizt und elektropoliert** / Surface treatment degreasing, pickling and electropolishing
- **Zylindrische Gewindeanschlüsse nach /** Threaded ends gas cilindric according to UNI ISO 228/1
- **Nennbetriebsdruck /** Nominal working pressure 16 bar

**Auf Anfrage /**  
On request

**Verteilerrohre aus 1.4401 /**  
Manifolds in AISI 316  
**Elektropolierung der Innenfläche der Verteilerrohre /**  
Internal electropolishing of manifolds

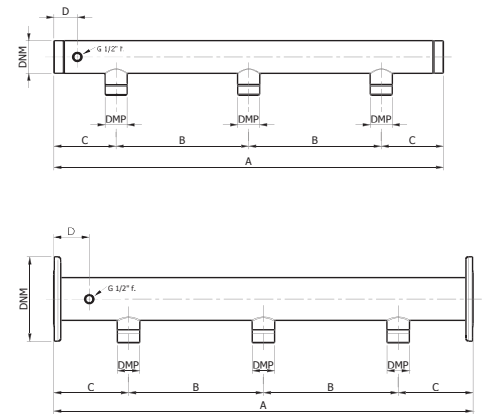
## Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

Code Code	DNM	DMP	Modell Model	PN	Gewicht in kg Weight in kg.	Maße in mm Dimensions in mm					
						A	B	C	D	E	F
5M0006P	2" M	1" M	M 200/100	16	2,34	900	300	150	370	80	90
5M0002P	2" M	1" 1/4 M	M 200/125	16	2,34	900	300	150	370	80	90
5M0011MP	2" 1/2 M	1" 1/4 M	M 250/125	16	3,62	900	300	150	370	80	90
5M0007P	2" 1/2 M	1" 1/2 M	M 250/150	16	3,66	900	300	150	370	80	90
5M0004P	3" M	1" 1/2 M	M 300/150	16	4,69	900	300	150	370	80	90
5M0008P	3" M	2" M	M 300/200	16	5,09	1060	360	170	370	160	90
5M0020	DN100 *	2" M	M 400/200	16	13,08	1120	360	200	370	190	120

\* **Tiefgezogene Flansche PN16 /** PN16 Flanges from pressed stainless steel

# NEW DUAL / A 3P

**Verteilerrohre für  
Druckerhöhungsanlagen /**  
Manifolds for water booster  
units



**Modell / Model**  
A 3P

**Werkstoff / Material**  
Edelstahl 1.4301

**DN**  
50 – 100

**PN**  
16

## Technische Merkmale / Construction features

- **Für Anlagen mit 3 Pumpen auf der Zulaufseite /**  
For 3 pumps units, suction side
- **Verarbeitung mittels Kaltverformung des geschweißten Rohrs /**  
Manufactured by cold collaring of welded pipes
- **Schweißverfahren: WIG ohne Zusatzmittel /**  
Welded joints made with TIG method without any additional material
- **Oberflächenbehandlung: entfettet, gebeizt und elektropoliert /**  
Surface treatment degreasing, pickling and electropolishing
- **Zylindrische Gewindeanschlüsse nach /**  
Threaded ends gas cylindric according to UNI ISO 228/1
- **Nennbetriebsdruck /**  
Nominal working pressure 16 bar

**Auf Anfrage /**  
On request

**Verteilerrohre aus 1.4401 /**  
Manifolds in AISI 316  
**Elektropolierung der Innenfläche der Verteilerrohre /**  
Internal electropolishing of manifolds

## Abmessungen und Gewichte / Dimensions and weights

Code Code	DNM	DMP	Modell Model	PN	Gewicht in kg Weight in kg.	Maße in mm Dimensions in mm			
						A	B	C	D
5M0006AP	2" M	1" M	A 200/100	16	2,10	900	300	150	65
5M0010P	2" M	1" 1/4 M	A 200/125	16	2,15	900	300	150	65
5M0011P	2" 1/2 M	1" 1/4 M	A 250/125	16	3,50	900	300	150	65
5M0012P	2" 1/2 M	1" 1/2 M	A 250/150	16	3,80	900	300	150	65
5M0016P	3" M	2" M	A 300/200	16	4,80	900	300	150	65
5M0017P	3" M	1" 1/2 M	A 300/150	16	4,85	900	300	150	65
5M0013P	3" M	2" M	A 300/200	16	4,98	1060	360	170	65
5M0021	DN100 *	2" M	A 400/200	16	12,77	1120	360	200	100

\* Tiefgezogene Flansche PN16 / PN16 Flanges from pressed stainless steel